

Codice Corso CP 013

BPVC Section IX - Qualification of Welding, Brazing, and Fusing Procedures; Welders; Brazers and Welding, Brazing, and Fusing Operators Appreciation and Interpretation Ed. 2023

(durata 16 Ore)

Questo corso porta i partecipanti a comprendere ed applicare, attraverso specifici casi studio, i principali requisiti della Section IX del Codice ASME dedicata alla qualifica delle procedure di saldatura, brasatura e del personale addetto alla gestione ed all'esecuzione delle saldature e brasature (coordinatori delle attività, saldatori ed operatori di saldatura, brasatori ed operatori di brasatura).

Questo corso può essere considerato un'opportunità per comprendere e prepararsi ad applicare con efficacia i requisiti della Section IX del codice ASME.

CONTENUTI DEL CORSO

Dopo aver completato questo corso, i partecipanti saranno in grado di:

- Identificare le responsabilità in carico ad un fabbricante di apparecchiature a pressione con riferimento alla qualifica delle procedure e del personale di saldatura;
- Identificare i principali parametri di saldatura di cui tener conto per la qualifica delle procedure del personale di saldatura, della loro classificazione (variabili essenziali, variabili non essenziali etc);
- Riesaminare una specifica di saldatura (WPS);
- Riesaminare una registrazione qualifica procedura / procedimento di saldatura (PQR);
- Riesaminare una registrazione qualifica saldatore(WQR).Scrivere una specifica di saldatura in accordo alla Section IX del codice ASME;
- Identificare requisiti principali che regolano la qualifica delle procedure/procedimenti e del personale di brasatura.

A CHI È DEDICATO:

Dipendenti, collaboratori e consulenti di Organizzazioni che producono apparecchiature a pressione utilizzando tecnologie e processi di saldatura e brasatura.

Personale impegnato in attività di ispezione/controllo qualità di apparecchiature a pressione.

Tutte le persone interessate che desiderano avere conoscenza di questo standard.

MATERIALI DEL CORSO:

Dispensa del corso (PDF).

REQUISITI PER ACCEDERE AL CORSO:

Non sono previsti requisiti di accesso specifici, tuttavia si consiglia un'esperienza di base nei processi di progettazione e/o fabbricazione e/o ispezione e collaudo di apparecchiature a pressione per massimizzarne l'efficacia.

METODO DI EROGAZIONE:

In presenza:

- Nella data e sede concordata con voi.
- Presso la sede da noi indicata in accordo al calendario C&P.

CONTATTATECI PER ULTERIORI INFORMAZIONI
+ 39 039.9165344 amministrazione@cpinspection.com

www.cpinspection.com