

Codice Corso CP 029

BPVC Section III Rules for Construction of Nuclear Facilities The Main Fabrication, Inspection and Test Requirements Appreciation and Interpretation Ed. 2023

(durata 24 Ore)

Questo corso, nell'ambito della Section III del Codice ASME "Rules for Construction of Nuclear Facility Components", porta i partecipanti a riesaminare e comprendere i requisiti principali, relativi alla fabbricazione, ispezione e test di componenti metallici (ASME Section III Division 1).

CONTENUTI DEL CORSO

Dopo aver completato questo corso, i partecipanti saranno in grado di descrivere:

- Articolo NB-4000 "Fabbricazione e installazione".
 - Qualificazione della saldatura (Processi consentiti; requisiti per la qualifica delle procedure di saldatura; certificazioni richieste);
 - Regole per la realizzazione, l'esame e la riparazione delle saldature (giunti saldati; saldatura degli attacchi; riparazione dei difetti del metallo saldato Trattamento termico / PWHT).
- Articolo NB-2000 "Materiale".
 - Sezione III Requisiti per l'esame dei materiali (lamiere, forgiati, tubi, materiali d'apporto).
- Articolo NB-5000 "Esame".
 - Requisiti generali; tempo per l'esame; esame superfici di preparazione del bordo di saldatura; esame delle saldature e dei materiali di base adiacenti; qualifica e certificazione del personale; dimostrazione delle procedure NDE.
- ASME V.
 - Contenuto applicabile ai lavori della Sezione III.
- Articolo NB-6000 "Prove".
 - Scopo delle prove a pressione; tempo di esecuzione delle prove a pressione; preparazione ed esecuzione.

A CHI È DEDICATO:

Dipendenti, collaboratori e consulenti di Organizzazioni che producono apparecchiature a pressione in accordo alla Section III del Codice ASME.

Personale impegnato in attività di ispezione/ controllo qualità di apparecchiature a pressione.

Tutte le persone interessate che desiderano avere conoscenza di questo standard.

MATERIALI DEL CORSO:

Dispensa del corso (PDF).

REQUISITI PER ACCEDERE AL CORSO:

Una adeguata conoscenza della Section III del Codice ASME nei termini di struttura, finalità e campo di applicazione della stessa, nonché dei requisiti applicabili ad un Quality Assurance Programme è fortemente raccomandata per massimizzarne l'efficacia ([si veda corso codice CP 020](#)).

METODO DI EROGAZIONE:

In presenza:

- Nella data e sede concordata con voi.
- Presso la sede da noi indicata in accordo al calendario C&P.

CONTATTATECI PER ULTERIORI INFORMAZIONI

+ 39 039.9165344 amministrazione@cpinspection.com

www.cpinspection.com