

Codice Corso CP 035

UNI/EN/ISO 9606-1:2017 + ISO 14732:2013

Comprensione ed Interpretazione

(durata 8 Ore)

Questo corso porta i partecipanti a comprendere ed applicare, attraverso specifici casi studio, i principali requisiti della norma UNI/EN/ISO 9606-1:2017 “Prove di qualificazione dei saldatori - Saldatura per fusione - Parte 1: Acciai” & UNI EN ISO 14732:2013

"Personale di saldatura - Prove di qualificazione degli operatori di saldatura e dei preparatori di saldatura per la saldatura completamente meccanizzata ed automatica di materiali metallici"

Questo corso può essere considerato un'opportunità per comprendere e prepararsi ad applicare con efficacia i requisiti per la qualifica del personale di saldatura, con riferimento alla Direttiva 2014/68/UE e di differenti Standard Armonizzati per la fabbricazione di attrezzature a pressione.

CONTENUTI DEL CORSO

Dopo aver completato questo corso, i delegati saranno in grado di:

- Identificare le responsabilità in carico ad un fabbricante di apparecchiature a pressione, con riferimento alla Direttiva 2014/68/UE e/o norme armonizzate per la qualifica del personale di saldatura;
- Identificare i principali parametri di saldatura di cui tener conto per la qualifica ed identificare la loro classificazione (variabili essenziali, etc);
- Riesaminare una qualifica saldatore (WQR) per confermarne la coerenza o meno rispetto ai requisiti dello standard e del progetto presentato;
- Predisporre un piano di prove/attività per una nuova qualifica saldatore.

A CHI È DEDICATO:

Dipendenti, collaboratori e consulenti di Organizzazioni che producono apparecchiature a pressione utilizzando tecnologie e processi di saldatura e brasatura.

Personale impegnato in attività di ispezione/controllo qualità di apparecchiature a pressione.

Tutte le persone interessate che desiderano avere conoscenza di questo standard.

MATERIALI DEL CORSO:

Dispensa del corso (PDF)

REQUISITI PER ACCEDERE AL CORSO:

Non sono previsti requisiti di accesso specifici, tuttavia si consiglia una esperienza di base nei processi di progettazione e/o fabbricazione e/o ispezione e collaudo di apparecchiature a pressione per massimizzarne l'efficacia.

METODO DI EROGAZIONE:

In presenza:

- Nella data e sede concordata con voi.
- Presso la sede da noi indicata in accordo al calendario C&P.

NOTE:

La frequentazione a complemento del corso "UNI/EN/ISO 15614-1:2019 Comprensione ed Interpretazione" (codice corso CP-034) può rappresentare il completamento di un percorso di formazione strutturato, dedicato a tutto il personale che avrà responsabilità per la gestione delle attività di saldatura nell'ambito della realizzazione di attrezzature a pressione in accordo alla Direttiva 2014/68/UE e/o Norme Armonizzate.

CONTATTATECI PER ULTERIORI INFORMAZIONI
[+ 39 039.9165344](tel:+390399165344) amministrazione@cpinspection.com

www.cpinspection.com