

Codice Corso CP 034

UNI/EN/ISO 15614-1:2019

Comprensione ed Interpretazione

(durata 8 Ore)

Questo corso porta i partecipanti a comprendere ed applicare, attraverso specifici casi studio, i principali requisiti della norma UNI/EN/ISO 15614-1:2019 “Specifica e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici – Prove di qualificazione della procedura di saldatura – Parte 1: Saldatura ad arco e a gas degli acciai e saldatura ad arco del nichel e sue leghe”.

Questo corso può essere considerato un'opportunità per comprendere e prepararsi ad applicare con efficacia i requisiti per la qualifica dei procedimenti / specifiche per la realizzazione di giunzioni saldate, con riferimento alla Direttiva 2014/68/UE e di differenti Standard Armonizzati per la fabbricazione di attrezzature a pressione.

CONTENUTI DEL CORSO

Dopo aver completato questo corso, i delegati saranno in grado di:

- Identificare le responsabilità in carico ad un fabbricante di apparecchiature a pressione, con riferimento alla Direttiva 2014/68/UE e/o Norme Armonizzate per qualifica dei procedimenti / procedure di saldatura;
- Identificare i principali parametri di saldatura di cui tener conto per la qualifica ed identificare la loro classificazione (variabili essenziali, variabili non essenziali etc);
- Riesaminare una specifica di saldatura (WPS);
- Riesaminare una registrazione qualifica procedura / procedimento di saldatura (WPQR);
- Scrivere una specifica di saldatura in accordo allo standard previsto dalla UNI/EN/ISO 15614-1:2019.

A CHI È DEDICATO:

Dipendenti, collaboratori e consulenti di Organizzazioni che producono apparecchiature a pressione utilizzando tecnologie e processi di saldatura e brasatura.

Personale impegnato in attività di ispezione/controllo qualità di apparecchiature a pressione.

Tutte le persone interessate che desiderano avere conoscenza di questo standard.

MATERIALI DEL CORSO:

Dispensa del corso (PDF)

REQUISITI PER ACCEDERE AL CORSO:

Non sono previsti requisiti di accesso specifici, tuttavia si consiglia una esperienza di base nei processi di progettazione e/o fabbricazione e/o ispezione e collaudo di apparecchiature a pressione per massimizzarne l'efficacia.

METODO DI EROGAZIONE:

In presenza:

- Nella data e sede concordata con voi.
- Presso la sede da noi indicata in accordo al calendario C&P.

NOTE:

La successiva frequentazione del corso “UNI/EN/ISO 9606-1:2017 Comprensione ed Interpretazione” (codice corso CP-035) può rappresentare il completamento di un percorso di formazione strutturato, dedicato a tutto il personale che avrà responsabilità per la gestione delle attività di saldatura nell'ambito della realizzazione di attrezzature a pressione in accordo alla Direttiva 2014/68/UE e/o Norme Armonizzate.

CONTATTATECI PER ULTERIORI INFORMAZIONI
+ 39 039.9165344 amministrazione@cpinspection.com

www.cpinspection.com